

Stahlittings für Schienenfahrzeuge
Rohr-Nippel, Rohr-Doppelnippel, Reduziernippel

DIN
1565

ICS 23.040.40; 45.040

Ersatz für Ausgabe 1974-04

Deskriptoren: Stahlfitting, Schienenfahrzeug, Doppelnippel, Verbindungselement,
 Rohrnippel, Reduziernippel

Steel fittings for railway vehicles – Pipe nipples, double pipe nipples, swaged nipples

Raccords et accessoires de tuyauterie en acier pour véhicules ferroviaires –
 Embouts mâles, embouts mâles-mâles, nipples de réduction

Vorwort

Diese Norm wurde im AA 1.1 "Verbindungselemente" erstellt.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe April 1974 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Im Titel der Norm "Übergangsnippel" geändert in "Reduziernippel".
- Die bisherige Gewindebezeichnung "R" wurde geändert in "G" entsprechend DIN ISO 228-1.
- In den Tabellen 1, 2 und 3 wurde bei allen Gewindebezeichnungen die Toleranzklasse A zugefügt.
- Die Rohrnippel mit der Gewindebezeichnung G2 1/2, G3 und G4 entfallen.
- In der Tabelle 2 entfällt der Rohr-Doppelnippel mit der Gewindebezeichnung G4.
- Im Bild 3 und der Tabelle 3 haben sich die Durchmesser- und Längenbezeichnungen geändert.
- Die Anwendungsbeispiele sind entfallen.
- Redaktionell und normungstechnisch überarbeitet.
- Normbezeichnung geändert.

Frühere Ausgaben

DIN 1565: 1929-04, 1942-08, 1952-11, 1958-06, 1974-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Stahlittings, die im Schienenfahrzeugbau in Verbindung mit Rohren nach DIN 25570-2 und Rohrmuttern, Form B nach DIN 431 eingesetzt werden.

In ihr werden Formen und Maße für Rohr-Nippel, Rohr-Doppelnippel und Reduziernippel festgelegt.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 76-2

Gewindeausläufe, Gewindefreistiche für Rohrgewinde nach DIN ISO 228-1

DIN 1626

Geschweißte kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen – Technische Lieferbedingungen

DIN 1629

Nahtlose kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen – Technische Lieferbedingungen

DIN 1651

Automatenstähle – Technische Lieferbedingungen

DIN 3859

Rohrverschraubungen – Technische Lieferbedingungen

DIN 25570-2

Rohre für Schienenfahrzeuge – Übersicht für Leitungen

DIN EN 10025

Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen – Technische Lieferbedingungen – (enthält Änderung A1 : 1993); Deutsche Fassung EN 10025 : 1990

DIN ISO 228-1

Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen – Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnung; Identisch mit ISO 228-1 : 1994

DIN ISO 286-1

ISO-System für Grenzmaße und -Passungen – Grundlagen für Toleranzen, Abmaße und Passungen; Identisch mit ISO 286-1 : 1988

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen – Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

DIN ISO 2768-2

Allgemeintoleranzen – Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-2 : 1989

3 Maße, Bezeichnung

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 – cL

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Oberflächenbeschaffenheit: Ra 50 ✓

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuß Schienenfahrzeuge (FSF) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
 Normenausschuß Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen (FR) im DIN

3.1 Rohr-Nippel

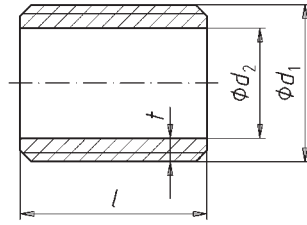


Bild 1

Bezeichnung eines Rohr-Nippels mit Gewindenenngröße $d_1 = G \frac{1}{2}$ ($G \frac{1}{2} A$):

Rohr-Nippel DIN 1565 – $G \frac{1}{2} A$

Tabelle 1: Rohr-Nippel

Maße in Millimeter

Gewinde- nenngröße d_1	d_2	t min.	l $\begin{matrix} 0 \\ -1 \end{matrix}$	Gewicht kg \approx
G $\frac{1}{8} A$	5	2,1	16	0,006
G $\frac{1}{4} A$	7,75	2,4	18	0,011
G $\frac{3}{8} A$	11	2,6	22	0,015
G $\frac{1}{2} A$	14,80	2,8	25	0,025
G $\frac{3}{4} A$	19,75	3	30	0,037
G1A	25,50	3,5	35	0,085
G1 $\frac{1}{4} A$	34,30	3,5	38	0,110
G1 $\frac{1}{2} A$	39,75	3,6	38	0,116
G2A	51	3,8	45	0,183